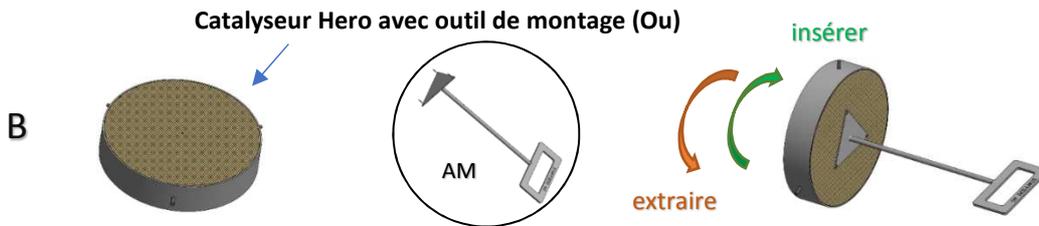
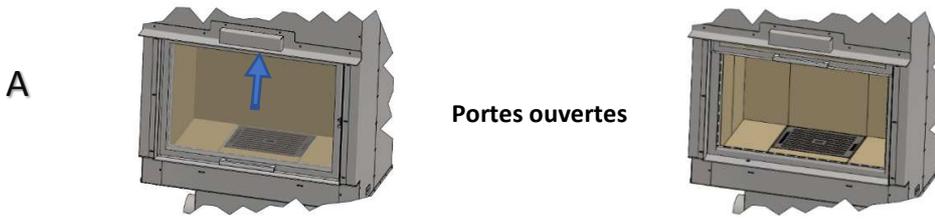
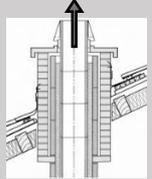


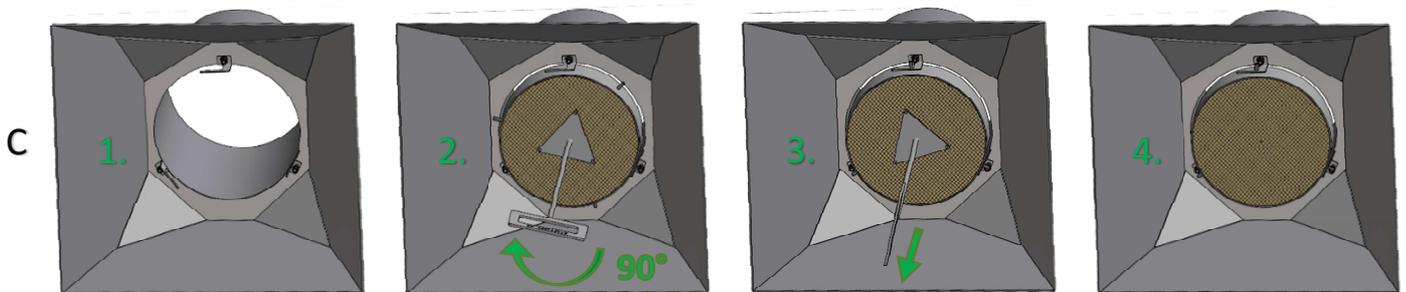
**HERO****STAFFIERI AG** 

## Mode d'emploi - Catalyseur

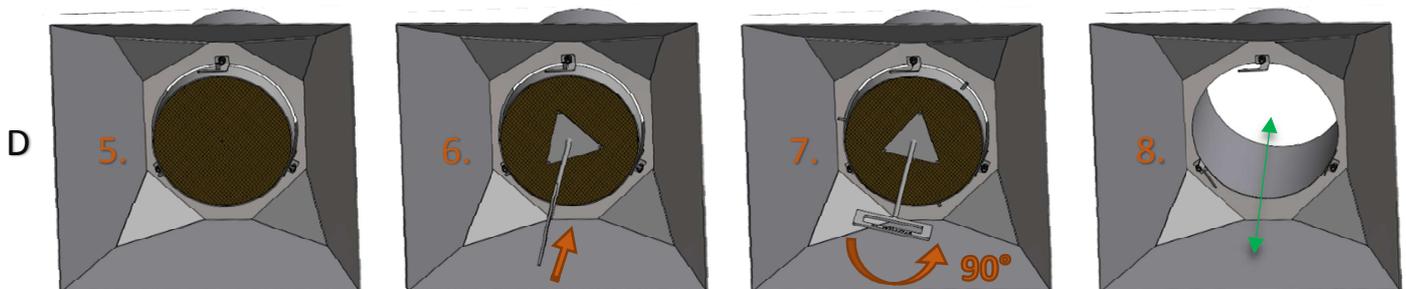


Réduction CO – 60%
Réduction poussière – 81%
Courant de cheminé - 12 Pa

Humidité du bois – 12-14%


1. Sans catalyseur 2. Insérer avec outil du catalyseur 3. Tourner de 90° dans le sens horaire 4. HERO monté et prêt à l'emploi



5. Catalyseur fermé (plein) 6. Insérer l'outil 7. Tourner de 90° dans le sens anti-horaire 8. Extraire le catalyseur



Nettoyage nettoyer les deux côtés du catalyseur avec un aspirateur. Si nécessaire, rincer à l'eau chaude.



**F** Répéter la réinsertion du catalyseur – C

Les produits suivants n'ont pas leur place dans la cheminée



## Héros du respect de l'environnement

Le 11 avril 2018, le Conseil fédéral a approuvé la modification de l'Ordonnance sur la protection de l'air (OPair).

On retrouve en page 13 les réglementations suivantes :

Pour les foyers d'une seule pièce (inserts de cheminée) chargés à la main :

Matières solides totales mg/m<sup>3</sup> 100

Monoxyde de carbone (CO) mg/m<sup>3</sup> 2 500

En tant qu'entreprise leader dans la production d'inserts de cheminée sur mesure, nous avons dû faire face à une très forte réduction des valeurs admissibles de gaz d'échappement. (OPair)

Auparavant, les données qui suivent étaient valables pour les inserts de cheminées (produits faits sur mesure et chargés à la main)

Monoxyde de carbone (CO) mg/m<sup>3</sup> 4 000.

Cela correspond à une (réduction de CO en mg/m<sup>3</sup> de 1,6 fois la production autorisée) par rapport à avant le 01.01.2018.

À compter du 01.01.2018, il n'a pas été fait mention de la mesure des particules fines lors de l'utilisation d'inserts de cheminées sur mesure. La nouveauté à compter du 11.04.2018 Matières solides / particules totales mg/m<sup>3</sup> 100

M. Staffieri, Directeur général de Staffieri AG, a été confronté à un choix draconien : abandonner la production d'inserts de cheminée sur mesure, car les nouvelles réglementations selon OPair étaient pratiquement impossibles à mettre en œuvre, ou trouver une solution.

Les employés de longue date et leurs familles m'ont donné beaucoup de force et d'énergie.

J'ai décidé de relever le défi et de lancer un nouveau développement.

Le département de développement a travaillé très dur avec un seul objectif en tête : satisfaire notre fidèle clientèle.

Grâce à nos 37 années d'expérience, nous avons réussi à développer notre filtre à particules HERO et, avec l'aide de TÜV Süd, département des systèmes de chauffage au bois de Munich, nous avons pu finir de le mettre au point.

Je pense que nous avons prouvé une fois de plus que Staffieri AG est un partenaire fiable et fait tout ce qui est en son pouvoir pour répondre aux souhaits des clients et aux exigences légales.

HERO, comme son nom l'indique (héros), est notre héros d'aujourd'hui, et nous sommes heureux et reconnaissants de pouvoir contribuer à un environnement plus sain avec ce produit. Nous n'avons qu'une seule planète terre et nous devons en prendre soin pour nos enfants.

Pietro Antonio Staffieri