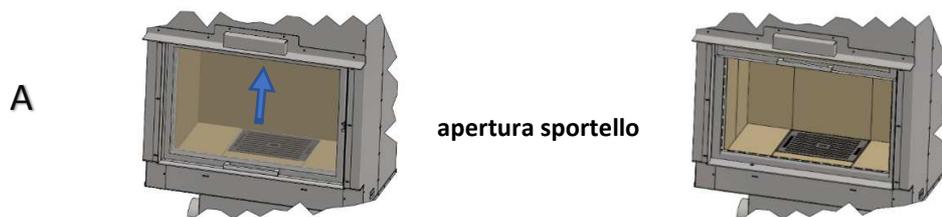




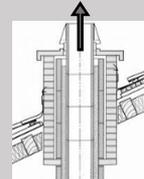
Istruzioni per l'uso – Catalizzatore



Riduzione CO – 60%

Riduzione polveri – 81%

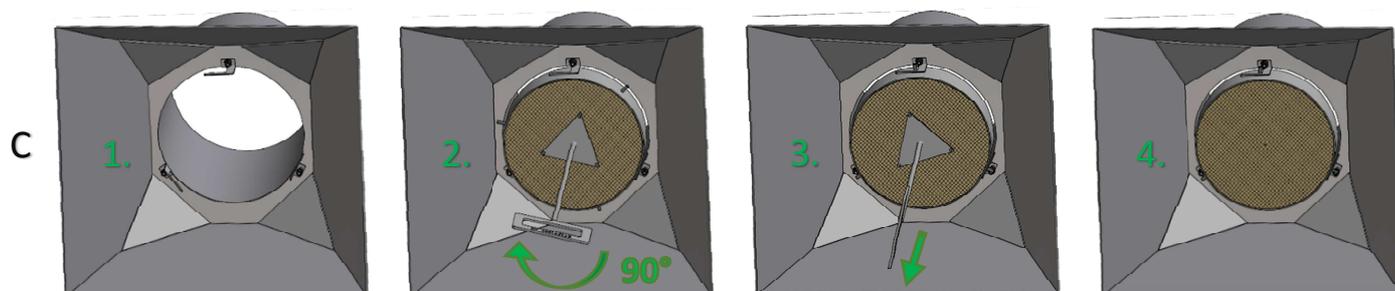
Tiraggio camino - 12 Pa



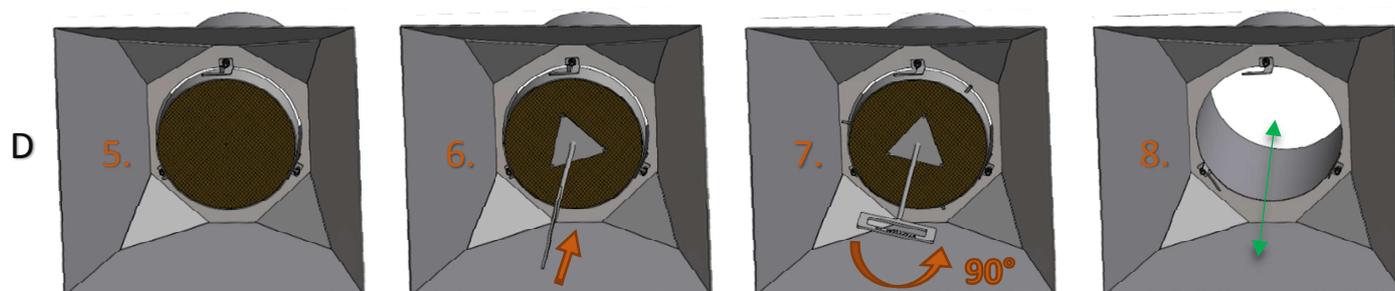
Umidità della legna – 12-14%



1. senza catalizzatore 2. inserire catalizzatore con AM 3. ruotare di 90° in senso orario 4. HERO montato e pronto per l'uso



5. catalizzatore intasato (pieno) 6. inserire AM 7. ruotare di 90° in senso antiorario 8. estrarre il catalizzatore



Pulire il catalizzatore su entrambi i lati con aspirapolvere. Se necessario, sciacquare con acqua calda.



F Ripetere l'inserimento del catalizzatore – C

I seguenti prodotti non devono essere introdotti nel caminetto



Hero, il caminetto ecologico

Il Consiglio federale ha approvato l'11.4.2018 la modifica dell'Ordinanza contro l'inquinamento atmosferico (OIAAt).

A pag. 13 si trovano i seguenti regolamenti

Per impianti a combustione per singoli ambienti (caminetti) caricati a mano:

Sostanze solide totali mg/m³ 100

Monossido di carbonio (CO) mg/m³ 2500

In quanto azienda leader nella produzione di caminetti su misura, dobbiamo tenere conto di una drastica riduzione dei valori dei gas di scarico consentiti. (OIAAt)

In passato il valore di riferimento per caminetti (impianti singoli caricati a mano) era il seguente:

Monossido di carbonio (CO) mg/m³ 4000.

Ciò corrisponde, rispetto ai valori di riferimento in vigore prima dell'1.1.2018, a una riduzione del CO mg/m³ pari a 1,6 volte l'emissione consentita.

Oltre a ciò, dall'1.1.2018 non si parlava di una misurazione delle polveri fini nei caminetti su misura. Soltanto dall'11.4.2018 si prevede che le sostanze solide / le polveri fini siano complessivamente pari a mg/m³ 100

Il Sig. Staffieri, CEO di Staffieri AG, si è visto costretto a prendere l'importante decisione di interrompere la produzione di caminetti su misura, poiché le nuove prescrizioni secondo la OIAAt erano praticamente impossibili da rispettare ed era molto difficile trovare una soluzione.

Tuttavia, i dipendenti di vecchia data e le loro famiglie mi hanno dato la forza e il coraggio per decidere di accettare la sfida e di dare corso a un nuovo sviluppo.

Il reparto Sviluppo ha lavorato sodo con l'obiettivo di soddisfare la nostra clientela fedele.

Grazie alla nostra esperienza maturata in 37 anni siamo riusciti a sviluppare il nostro filtro antiparticolato HERO e a concludere la realizzazione con l'aiuto di Tüv Süd di Monaco, Divisione Impianti di combustione a legna.

Credo che l'azienda Staffieri AG abbia dimostrato di nuovo di essere un partner affidabile che si impegna al massimo per soddisfare sia le richieste dei clienti, che le prescrizioni di legge.

HERO, come dice lo stesso nome ("eroe"), è il nostro eroe del momento e siamo felici e orgogliosi di contribuire con questo prodotto a rendere l'ambiente più pulito. Dobbiamo preservare il pianeta anche per il futuro dei nostri figli.

Pietro Antonio Staffieri